

HWS AG unterstützt die Entwicklung neuer Kapitel.

# HWS Tools

Unsere Stärken liegen in der Entwicklung und Herstellung sowie dem Handel von Werkzeugen für die Holz- und kunststoffverarbeitende Industrie. Über 40 Jahre Erfahrung in der Produktion vom einfachen Nut- bis zum komplexen Profilfräser.

## Vom Rohstahl zum Hochleistungswerkzeug – die 10 Schritte



**1. Rohmaterial**  
Als Grundlage für jedes einzelne Werkzeug dient qualitativ hochwertiger Stahl. Dies garantiert höchste Werkzeugpräzision.



**6. Strahlen**  
Um Verunreinigungen von vorherigen Schritten zu entfernen und um eine saubere und raue Oberfläche zu erhalten, wird das Werkzeug gestrahlt.



**2. Drehen**  
Während des Drehens erhält der Fräser seine Grundform.



**7. Beschichten**  
Auf den Fräskörper wird nun eine Beschichtung aufgetragen. Diese schützt vor Korrosion und verringert Reibung.



**3. Fräsen**  
Beim Fräsen erhält das Werkzeug sein Profil und seine geometrischen Eigenschaften.



**8. Schleifen**  
Die eingelöteten Hartmetallplatten erhalten nun Ihren abschliessenden Schliff. Dies sorgt für beste Schnitteigenschaften.



**4. Hartmetall einsetzen**  
Das Hartmetall wird nun eingesetzt. Die Nutzung von Hartmetall in Mikrokorngüte garantiert später die hohe Standzeit.



**9. Montage**  
Abschliessend werden die Zubehörteile am Fräser montiert. Anschliessend folgt die Qualitätskontrolle.



**5. Löten**  
Die Hartmetallplatten die später für die Schnitteigenschaften verantwortlich sind, werden eingelötet.



**10. Verpacken**  
Vor der Auslieferung wird der Fräser verpackt. Nun kann der Versand zum Kunden erfolgen.

