

## Bildungsbericht Hans Muster

Schreiner Möbel und Innenausbau      Schreinerei  
Verantwortlich für Ausbildung:      XY  
Strasse Nr.  
Plz. Ort

Ausbildungsstand am: 13.8.2012

Diese **stichwortartige Auflistung** soll einen Überblick über die Lehrlingsausbildung bei der Schreinerei **XY** geben, als roter Faden für die 4-jährige Ausbildung dienen und den Ausbildungsstand periodisch festhalten. Er wird halbjährlich erstellt und miteinander besprochen.

Datum	Maschinen	Bemerkungen
14.10.2009	Bandsäge	Sägeblattwechsel, verschiedene Sägeblattarten, Blattspannung und Einstellungen der seitlichen und hinteren Führungsrollen, Möglichkeit zum schwenken des Arbeitstisches bis 45°
13.02.2010	Dübelbohrmaschine	Unterschied Langloch und Dübelbohrer, Werkzeugwechsel, einstellen von Höhe und Tiefe, seitliche Einstellung mit Raster oder Endanschlag, Spannvorrichtung, Winkelanschlag
14.10.2009	Abrichthobelmaschine	Fügen und abrichten erklären, Spanabnahme, Winkelanschlag, richtige Handstellung
14.10.2009	Dickenhobelmaschine	Breiten- und dickehobeln erklären, 2 verschiedene Vorschubgeschwindigkeiten, Handstellung, Gefahren des Einzuges
04.02.2010	Kantenschleifmaschine	Schleifbandwechsel, Funktion der Oszilation, Absaugung umstellen, Vorschub richtig einstellen, Tisch schräg stellen bis 45°
04.02.2012	Lamello Stationär	Sägeblattwechsel, Druckbalken heben und senken, Schnittwinkel umstellen, richtiges fräsen durch Mit- und Gegenlauf
14.10.2009	Längskreissäge Jrion	Sägeblattwechsel, externe Absaugung, Vorschubgeschwindigkeit einstellen, Fusspedal
10.02.2011	Reihenlochbohrmaschine	ganzes System der 32er Rasterung erklären, Einstellen der Bohrtiefe und der Vor- und Rückschubgeschwindigkeit, bohren von Mittelseiten
13.08.2012	Breitbandschleifmaschine	verschiedene Schleifbänder und Schleifbandwechsel, richtige Voreinstellungen, Funktionsweise der vorderen und hinteren Walzen, 2 verschiedene Schleifschuhe für hintere Walze, Vorschubgeschwindigkeit, Fehlschleifungen und Behebung
14.10.2009	Tischkreissäge	Schutzhaube schmal und breit für Schrägschnitte, Sägeblattwechsel, Schrägschnitte bis 45°, Formatschnitt/ Winkelschnitt, Sägeblatthöhe einstellen, Drehzahl umstellen
10.02.2011	Furnierfräse	grosse Gefahrenquelle durch Druckbalken, Sägeblattwechsel, Druckluft und Absaugungseinstellung
10.02.2011	Furnierpresse	Empfindlichkeit der Schutzfolie, versch. Sicherheitsvorrichtungen, richtiges ablesen und berechnen der Tabelle, Reinigung der Heizplatten
10.02.2011	Furnierzusammensetzmasch	Einstellungen und einrichten der Maschine, Schmelzfaden einfädeln, Funktionsweise der Rollen und des Einzuges
08.08.2011	Kehlmaschine	Gefahren, Fräser einstellen und einsetzen, Höhe und Tiefe einstellen, Drehzahl berechnen und Umstellen, Spindel neigen, Kehlschutzapparat, Vorschubapparat
08.08.2011	Striebig	Sägeblattwechsel inkl. Vorschneider, umstellen Vertikal- auf Horizontalschnitt, benützen von Magnetstreifen für Rücklauf, Vorschubgeschwindigkeit, Blockieren der Rollen, Soft-Stop Auflagen
10.07.2010	Topfbandbohrmaschine	Umstellen der Druckluft und Absaugung, System 32er Rasterung, ablesen in Tabelle und richtiges einstellen von Bandhöhe und Bohrtiefe, bohren und einpressen der Hülsen

	Bankarbeit	
14.10.2009	Ständerbohrmaschine	Tisch verstellbar in der Höhe, Drehzahl umstellen mit Keilriemen

10.07.2010	kl. Oberfräsen	Werkzeugwechsel, verschiedene Fräser, Anschläge und div. Schablonen
10.07.2010	schwere Oberfräse	Werkzeugwechsel, grössere Fräser und Anschläge, fräsen mit Anlaufring
14.10.2009	Stechbeitel/ Hobelmesser schärfen	richtiges einstellen und Arbeiten an Jseli Schärfmaschine, Feinschliff an Abziehstein
13.02.2010	Verputzen	sauberes verputzen von Profilen und Flächen, verschiedene Schleifmittel
13.08.2012	Metallzargenschubladen	Grass Metallzargenschubladen zusammenbauen mit Lehre, Korpussschienen richtig montieren mit Lehre
10.07.2010	Lamellieren	Lamellieren von Eck- und Mittelverbindungen, verschiedene Lamellogrössen, Fräsenblattwechsel

	<b>Oberflächenbehandlung</b>	
08.08.2011	Absaugung	richtiges bedienen und einschalten der Absaugung, Betrieb auf Funktion 1 oder 2
08.08.2011	Airless	Funktionsweise, einstellen der Druckluft und des Spritzdruckes, umstellen des Spritzstrahles, Reinigung,
04.02.2012	Becherpistolen	richtiges einstellen von Strahl und Menge, versch.Düsengrössen, Reinigung
13.02.2010	Entsorgung	Umweltgerechtes entsorgen von Lackresten und sonstigem Abfall der Oberflächenbehandlung
08.08.2011	Klarlack	richtiges Mischverhältnis, versch.Lackarten und ihre Vor- und Nachteile
14.10.2009	Schleifen	Schleifen von verschiedenen Lackarten,Grundierungen und Füller; Schleifmittel und Hilfsmittel
10.07.2010	Streichen, Grundieren	streichen und grundieren mit verschiedenen Produkten und Auftragsverfahren
04.02.2012	Wachsen,Ölen	verschiedene Produkte mit ihren Vor- und Nachteilen, verschiedene Auftragsarten, Vor- und Nachbehandlung

	<b>Spez. Arbeiten</b>	
03.11.2012	Treplan einlassen	An Kehlmaschine und Langlochbohrmaschine einen Treplan einlassen inkl.Schliessbleche, Funktion der 3-Punkt Schliessung
	Futtertüre	
10.07.2010	Rahmentüre	Rahmentüre selbstständig herstellen, Falzdetail erklären, Bandung und Schloss erklären, Schwellendetail erklären
03.11.2012	Troxi bohren	Troxi bohren, richtige Tiefe, Unterschied rote und grüne Troxi
05.02.2010	Fälzen, Nuten an KM	Nach Anweisung an Kehlmaschine Laufmeterware durchstosen
	Schablonen fräsen an KM	
04.02.2012	Ein und ausfahren an KM	richtiges Ein- und Ausfahren mit Seitendruckvorrichtung und Abstützung

<b>Bemerkungen, Besonderes, Abmachungen:</b>
<b>Fachkompetenz</b> (Arbeitsgüte, Sorfalt, Arbeitstempo,Arbeitsmenge, Sicherheit):
<b>-Sehr exakte und sorgfältige Arbeitsweise, Schutzvorrichtungen werden konsequent und richtig eingesetzt</b>
<b>Methodenkompetenz</b> (Lern- und Arbeitsstrategie, eigene Beiträge, Verbesserungsvorschläge, Arbeitsablauf):
<b>-Du lernst und arbeitest sehr selbständig, du brauchst wenig Unterstützung oder Hilfe</b>
<b>Sozialkompetenz</b> (Motivation, Zusammenarbeit, Umgangsformen, Kommunikation, Zuverlässigkeit):
<b>-angenehme zusammenarbeit, freundlich und anständig, eher ruhig</b>

<b>Dokumentationen:</b>
-sehr informative, gut recherchierte Dokumentationen
<b>Berufsschule, ÜK:</b>
-Wieder sehr gute Zeugnisnoten, Super
<b>Allgemeines:</b>
-Super Einsatz an Sektionsmeisterschaft, Schreinermeisterschaft und an Teilprüfung, Bravo

Unterschriften:

Datum: \_\_\_\_\_

Ausbilder: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

Lehrling: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

Eltern: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

Eltern: \_\_\_\_\_